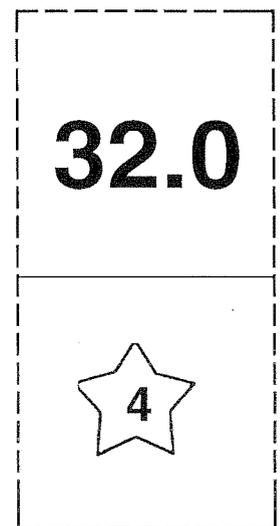
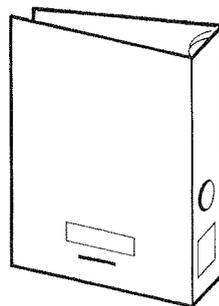
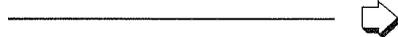
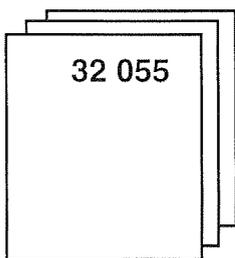


**32 055 - RU - 03.1996**

**КОРОБКА ПЕРЕДАЧ “В 9 – В 18”**



**RENAULT**

50 20 036 737

<b>КОРОБКА ПЕРЕДАЧ</b>	<b>АВТОМОБИЛИ</b>
<b>B 9 B 18</b>	<b>PREMIUM</b>

**СОДЕРЖАНИЕ**

<b>РАЗДЕЛЫ</b>	<b>НАИМЕНОВАНИЕ</b>	<b>СТР.</b>
	Условные обозначения	3
<b>A</b>	Технические данные	A1 → A2
<b>B</b>	Снятие – Установка “B 18”	B1 → B5
	Снятие – Установка “B 9”	B7 → B11
<b>C</b>	Привод переключения передач	C1 → C3
<b>D</b>	Инструмент	D1 – D2

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**



 Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (левая резьба)	 Отрегулировать – Приставить
 (Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (правая резьба)	 Зазор – Обеспечить или снять размер (в мм)
 Завернуть на указанный угол	 Осевой – Вертикальный
 Отвернуть на указанный угол	 Радиальный – Горизонтальный
 Сдавливание	 Максимальные изгиб или коробление
 Приложить усилие в этом направлении (Молот-пресс)	 Максимум непараллельности
 Усилие вращения	 Допуски / припуски
 Нагреть или охладить. Температура в градусах Цельсия (пример: + 80 °С)	 ... до, к ...
 Сварной шов	 Равно – На выбор
 Время на ремонт	 ... Менше ...
 Выпуск – Выход	 ... Больше ...
 Впуск – Вход	 ... Менше или равно ...
 Масса в кг (Пример: 275 кг)	 ... Больше или равно ...
 Нанести (см. таблицу расходных материалов)	 Ремонтные размеры
 Смазать (см. таблицу расходных материалов)	 Заменить эти детали
 Долить до уровня (см. характеристики и таблицу расходных материалов)	 Предельный износ
 Зависит от модификации или варианта исполнения	 Контроль – Проверить состояние деталей
 Пометить – Смонтировать по метке	 Опасность для людей, автомобиля или оборудования

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Коробки передач, тип : ..... В 9 / В 18

Заправочные емкости (см. Руководство по обслуживанию)

### Моменты затяжки

Типы затяжек :

- Затяжка рекомендуемым моментом (в Нм)
- Затяжка на угол (в градусах °)
- Затяжка на момент и на угол (в Нм + °)

Моменты, задаваемые в Нм - номинальные (средние величины, рассчитанные на основе минимального момента и максимального момента).

Класс точности затяжки определяется в зависимости от номинального приложенного момента как допуск (в процентах) от этого момента.

### Классы точности затяжки :

- **Класс I** : Специальные резьбовые детали (допуски разные, в зависимости от особенностей сборки)
- **Класс II** : Для точной затяжки (допуск  $\pm 10\%$  от номинального момента)
- **Класс III** : Для обычной, стандартной затяжки (допуск  $\pm 20\%$  от номинального момента)

Для стандартной резьбы согласно нижеследующей таблице применяется класс точности III.

Моменты затяжки для стандартных крепежных деталей с метрической резьбой по стандарту 01.50.4002		
диаметр и шаг резьбы болтов и гаек	Класс качества 8,8	Класс качества 10,9
	Класс затяжки III ( $\pm 20\%$ )	Класс затяжки III ( $\pm 20\%$ )
6 x 1,00	7,4	10,8
7 x 1,00	12,1	17,8
8 x 1,00	19,2	28,2
8 x 1,25	17,9	26,3
10 x 1,00	39,4	58
10 x 1,25	37,4	55
10 x 1,50	35,4	52
12 x 1,25	67	98
12 x 1,50	64	94
12 x 1,75	61	90
14 x 1,50	105	155
14 x 2,00	98	143
16 x 1,50	161	237
16 x 2,00	151	222
18 x 1,50	235	346
18 x 2,50	210	308
20 x 1,50	328	481
20 x 2,50	296	435
22 x 1,50	444	652
22 x 2,50	406	596

Болты крепления узлов трансмиссии между задним мостом и коробкой передач ..... 60 Нм

**КОРОБКА ПЕРЕДАЧ “В 18”**

### Практические рекомендации

До выполнения любых других действий :

- Почистить агрегат и его комплектующие (см. Инструкцию по обслуживанию “Мойка автомобиля”).
- Проверить, отсоединены ли аккумуляторы.
- Пометить, если необходимо, трубопроводы или жгуты проводов.
- Заглушить все отверстия, чтобы исключить попадание посторонних предметов.
- Перед тем, как отсоединить пневматическую систему, сбросить давление в контуре.
- Перед тем, как отсоединить гидравлическую систему, сбросить давление в контуре и слить масло, если требуется.
- В случае попадания жидкости на кузов быстро очистить очистителем, рекомендуемым фирмой Рено В.И.

### ЭТО ВАЖНО

В случае пневматической подвески: опустить кузов автомобиля.

### Снятие

Поставить автомобиль на яму или на подъемник.

На яме – подклинить колеса автомобиля.

На подъемниках, установить монтажные козлы.

Открыть решетку радиатора.

Опрокинуть кабину.

Снять шумоизоляцию.

Если требуется

Слить масло из коробки передач.

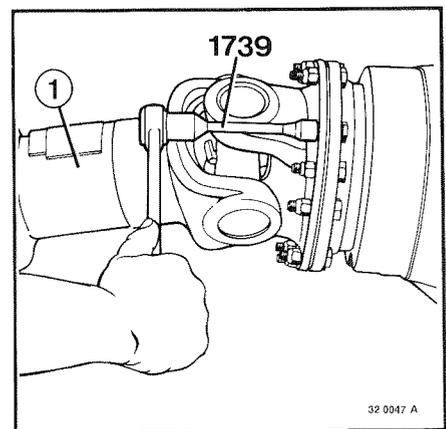
Отсоединить жгут электропроводов.

Пометить и отсоединить воздухопроводы.

Освободить трансмиссию на уровне промежуточной опоры.

Отсоединить карданный механизм (1) и прикрепить к шасси.

Использовать приспособление 1739.

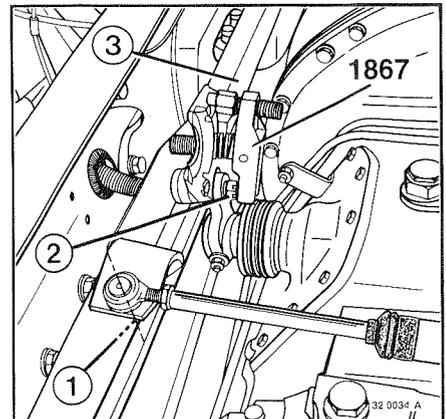


Снять гайки (1–2).

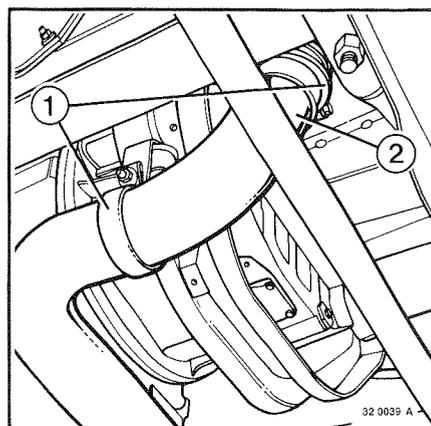
Отсоединить привод коробки передач (3).

Использовать приспособление 1867.

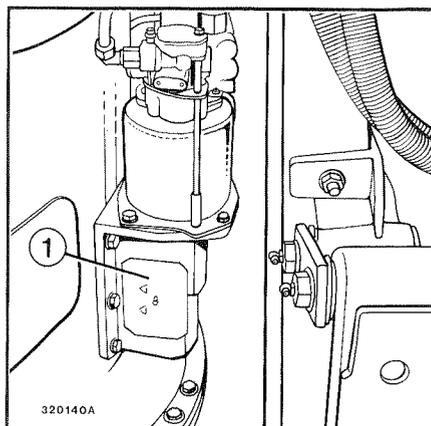
Распломбировать и отсоединить жгут проводов датчика скорости.



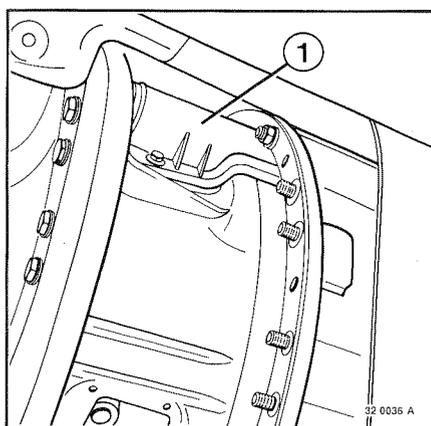
Снять скобы (1).  
Снять выхлопную трубу (2).



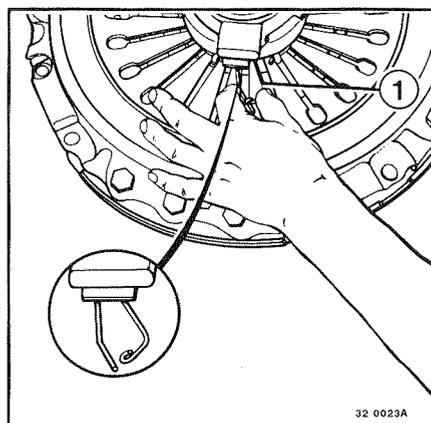
Снять щиток (1).  
Пометить положение указателя износа сцепления.



Снять щиток (1).  
Отсоединить гибкий маслопровод.  
Снять ведущий вал сцепления.  
Заглушить отверстия.



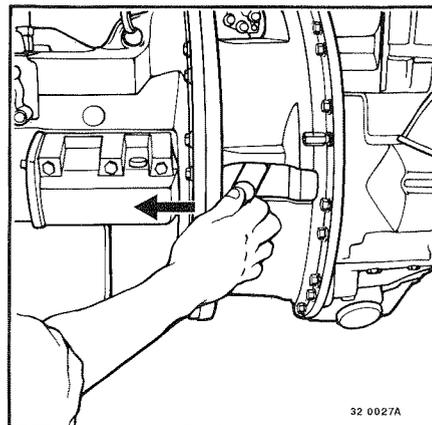
Снять смотровой щиток.  
Раскрепить скобку (1).



Отодвинуть вилку сцепления так, чтобы отсоединить упорный подшипник механизма сцепления.  
Использовать трубку.

### ЭТО ВАЖНО

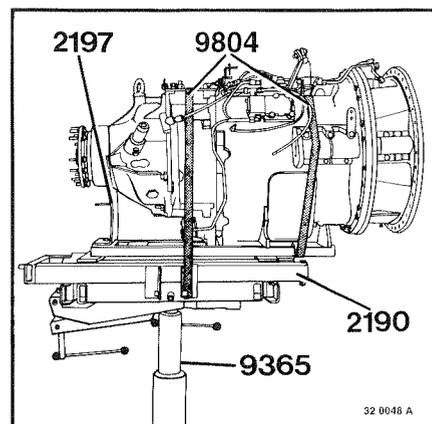
Проверьте, маневрируя вилкой отвода сцепления, что упорный подшипник и механизм сцепления разобщены.  
В противном случае описанную выше процедуру необходимо повторить.



32 0027A

Установить приспособление 9365 + 2190 + 2197.  
Использовать ремни для поддержки 9804.  
Снять коробку передач.

По поводу снятия / установки сцепления см. руководство CMR 31 019.



32 0048 A

## Установка

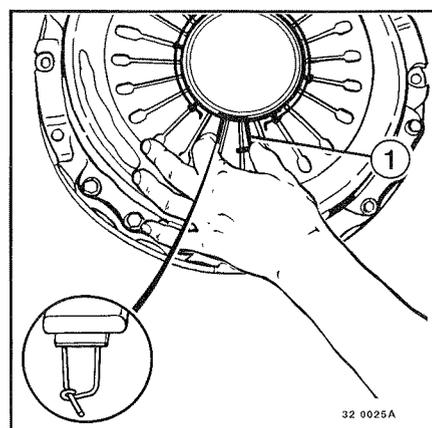
Очистить от масла и смазки ведущий вал коробки передач.

Зафиксировать скобку (1).

Включить передачу.

Установить коробку передач.

При установке выполнить действия в порядке, обратном порядку снятия.

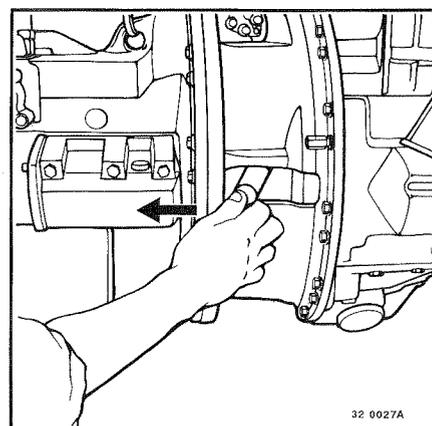


32 0025A

Отодвинуть вилку сцепления так, чтобы соединить упорный подшипник с механизмом сцепления.  
Использовать трубку.

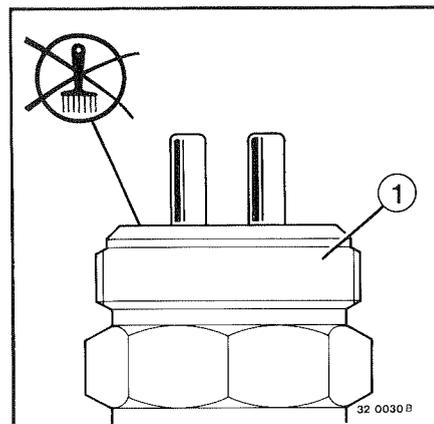
### ЭТО ВАЖНО

Проверьте, маневрируя вилкой отвода сцепления, что упорный подшипник и механизм сцепления разобщены. В противном случае описанную выше процедуру необходимо повторить.



32 0027A

Не смазывать контакторы (1).

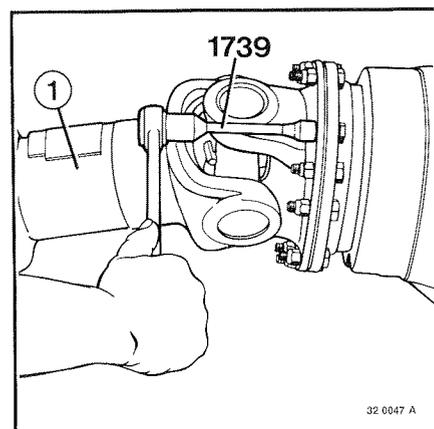


Соединить трансмиссию (1) заднего моста.  
Наживить новые тормозные гайки.  
Использовать приспособление 1739.  
Затянуть гайки рекомендуемым моментом.

Закрепить трансмиссию на уровне промежуточной опоры.  
Наживить новые тормозные гайки.

Подсоединить провода датчика скорости и опломбировать датчик в мастерской, входящей в официальный список S.I.M..

Соединить привод выключения сцепления и повторить регулировку.  
(см. руководство CMR 31 019).



**КОРОБКА ПЕРЕДАЧ “В 9”**

### Практические рекомендации

До выполнения любых других действий :

- Почистить агрегат и его комплектующие (см. Инструкцию по обслуживанию “Мойка автомобиля”).
- Проверить, отсоединены ли аккумуляторы.
- Пометить, если необходимо, трубопроводы или жгуты проводов.
- Заглушить все отверстия, чтобы исключить попадание посторонних предметов.
- Перед тем, как отсоединить пневматическую систему, сбросить давление в контуре.
- Перед тем, как отсоединить гидравлическую систему, сбросить давление в контуре и слить масло, если требуется.
- В случае попадания жидкости на кузов быстро очистить очистителем, рекомендуемым фирмой Рено В.И.

### ЭТО ВАЖНО

В случае пневматической подвески: опустить кузов автомобиля.

### Снятие

Поставить автомобиль на яму или на подъемник.

На яме – подклинить колеса автомобиля.

На подъемниках, установить монтажные козлы.

Открыть решетку радиатора.

Опрокинуть кабину.

Снять шумоизоляцию.

Если требуется

Слить масло из коробки передач.

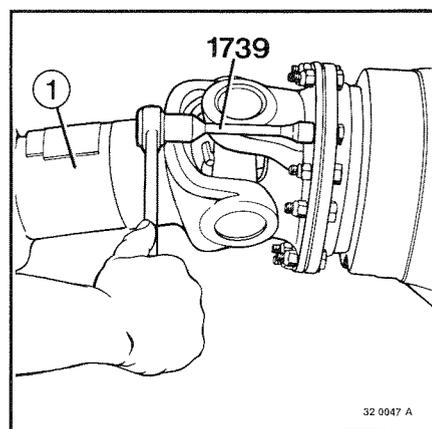
Отсоединить жгут электропроводов.

Пометить и отсоединить воздухопроводы.

Освободить трансмиссию на уровне промежуточной опоры.

Отсоединить карданный механизм (1) и прикрепить к шасси.

Использовать приспособление 1739.

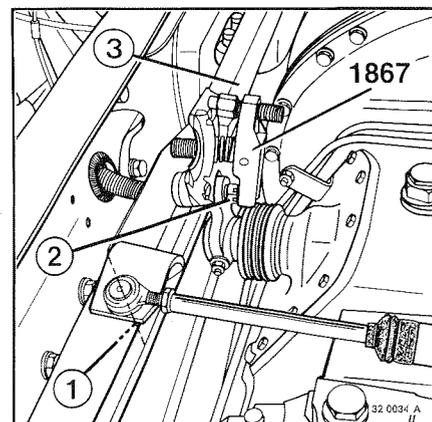


Снять гайки (1–2).

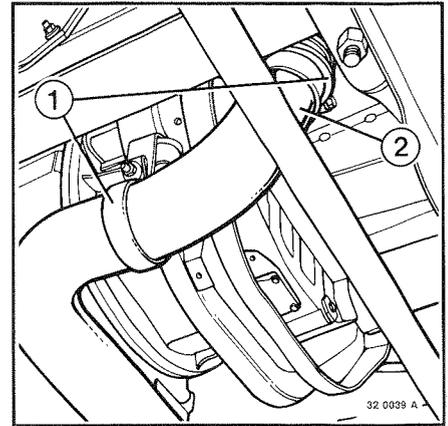
Отсоединить привод коробки передач (3).

Использовать приспособление 1867.

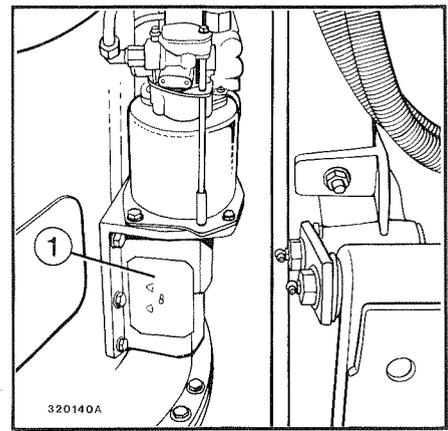
Распломбировать и отсоединить жгут проводов датчика скорости.



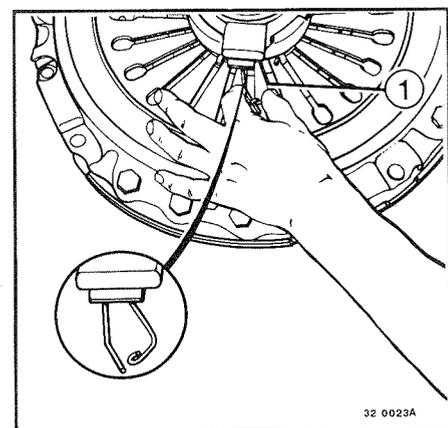
Снять скобы (1).  
Снять выхлопную трубу (2).



Снять щиток (1).  
Пометить положение указателя износа сцепления.  
Отсоединить гибкий маслопровод.  
Снять ведущий вал сцепления.  
Заглушить отверстия.



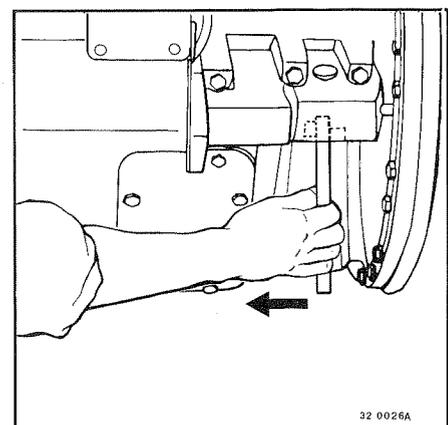
Снять смотровой щиток.  
Раскрепить скобку (1).



Отодвинуть вилку сцепления так, чтобы отсоединить упорный подшипник механизма сцепления.  
Использовать трубку.

#### **ЭТО ВАЖНО**

Проверьте, маневрируя вилкой отвода сцепления, что упорный подшипник и механизм сцепления разобщены.  
В противном случае описанную выше процедуру необходимо повторить.

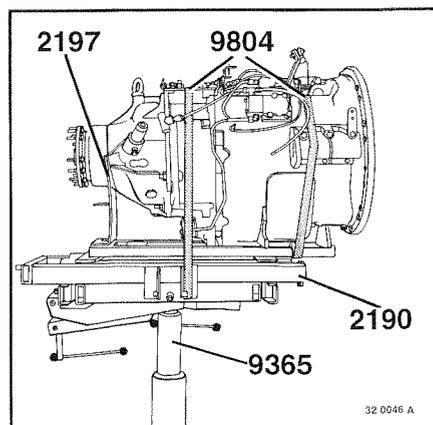


Установить приспособление 9365 + 2190 + 2197.  
Использовать ремни для поддержки 9804.  
Снять коробку передач.

По поводу снятия / установки сцепления см. руководство CMR 31 019.

### ЭТО ВАЖНО

Проверьте, маневрируя вилкой отвода сцепления, что упорный подшипник и механизм сцепления разобщены. В противном случае описанную выше процедуру необходимо повторить.



### Установка

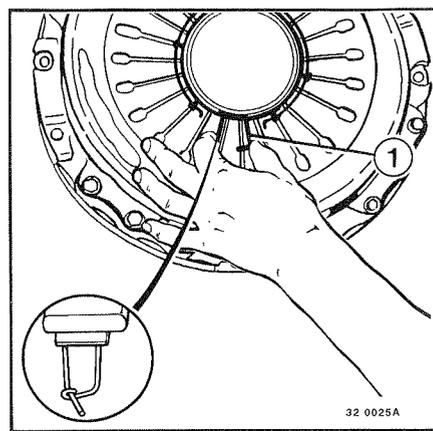
Очистить от масла и смазки ведущий вал коробки передач.

Зафиксировать скобку (1).

Включить передачу.

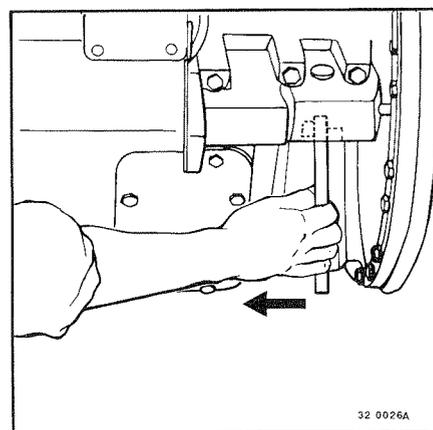
Установить коробку передач.

При установке выполнить действия в порядке, обратном порядку снятия.

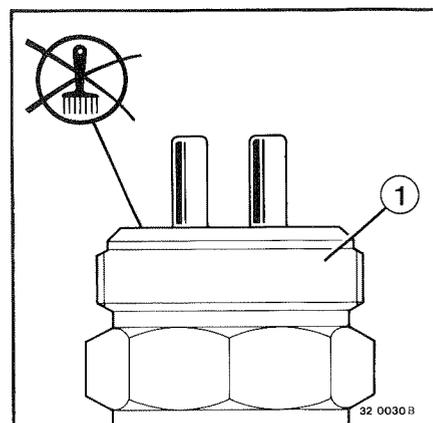


Отодвинуть вилку сцепления так, чтобы соединить упорный подшипник с механизмом сцепления.  
Использовать трубку.

Перевести коробку передач в нейтральное положение.



Не смазывать контакторы (1).

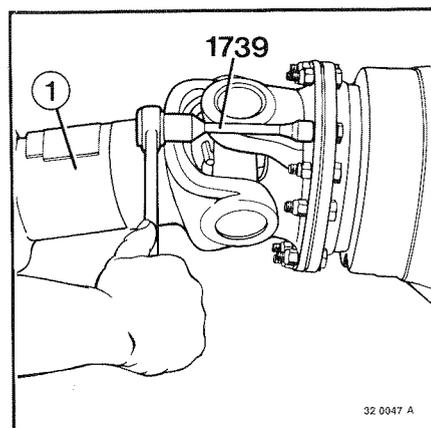


Соединить трансмиссию (1) заднего моста.  
Наживить новые тормозные гайки.  
Использовать приспособление 1739.  
Затянуть гайки рекомендуемым моментом.

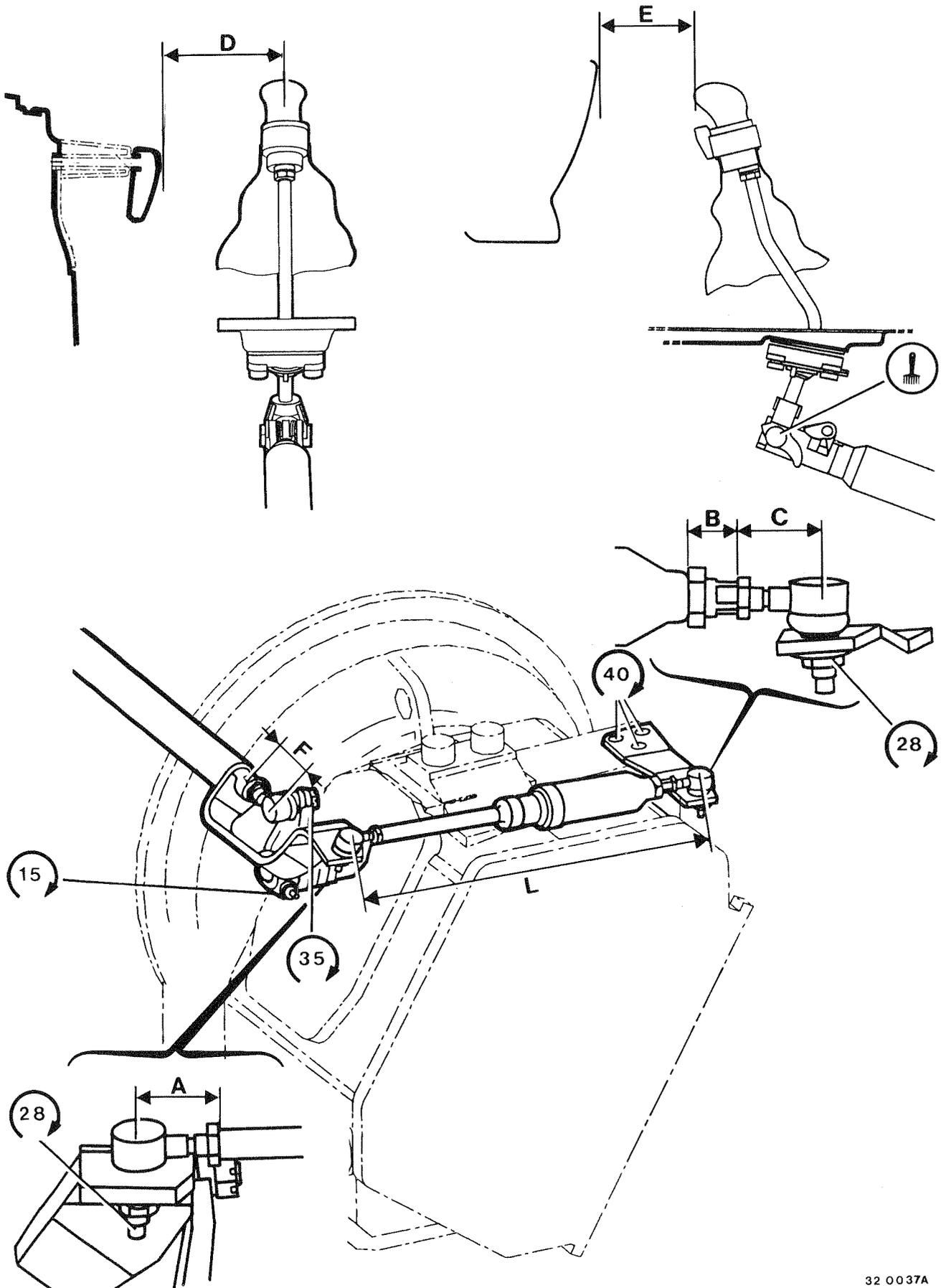
Закрепить трансмиссию на уровне промежуточной опоры.  
Наживить новые тормозные гайки.

Подсоединить провода датчика скорости и опломбировать датчик в мастерской, входящей в официальный список S.I.M..

Соединить привод выключения сцепления и повторить регулировку.  
(см. руководство CMR 31 019).



**ПРИВОД ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ**



32 0037A

## Регулировка

### Регулировочные величины привода передач

Предварительно отрегулировать длину "L" силового цилиндра с соблюдением размеров "А, В и С".

A = 35 ± 5 мм  
B = 22 ± 4 мм  
C = 35 ± 5 мм  
L = 429 мм

Рычаг переключения передач в нейтральном положении (3-я/4-я) :  
проверить размер "D" между ручкой двери и осью набалдашника.

Отрегулировать размер "F" и проверить размер "E" между панелью приборов и набалдашником.

D = 647 мм  
E = 190 мм  
F = 56 мм

Исправить если необходимо.

Воздействовать на "А, В и С" если размер "D". (Учесть допуски).

Воздействовать на "F" если размер "E".

## ИНСТРУМЕНТ

РЕНО В.И. (RENAULT V. I.) подразделяет инструмент и приспособления на 3 категории:

- **Универсальный инструмент** : покупные стандартные инструменты и приспособления
- **Специальный инструмент** : специально разработанные фирмой РЕНО В.И. инструмент и приспособления
- **Инструмент, изготавливаемый на месте** : ссылочные шифры различаются в зависимости от степени сложности
  - . **Четырехзначный шифр** (приводится также рисунок) : простой инструмент, для изготовления которого не требуется особой квалификации.
  - . **Шифр, начинающийся с 50 00 26 ....** (может быть приобретен в системе стандартных запасных частей фирмы Рено В.И.) : для изготовления такого инструмента требуется определенная квалификация.

В соответствии с назначением различаются **три категории инструмента**:

- **Категория 1** : инструмент для техобслуживания и мелкого ремонта
- **Категория 2** : инструмент для серьезного ремонта
- **Категория 3** : полезный инструмент

### ПРИМЕЧАНИЕ

Стандартный инструмент, упоминавшийся в данном руководстве по ремонту, в приведенном перечне инструмента не фигурирует.

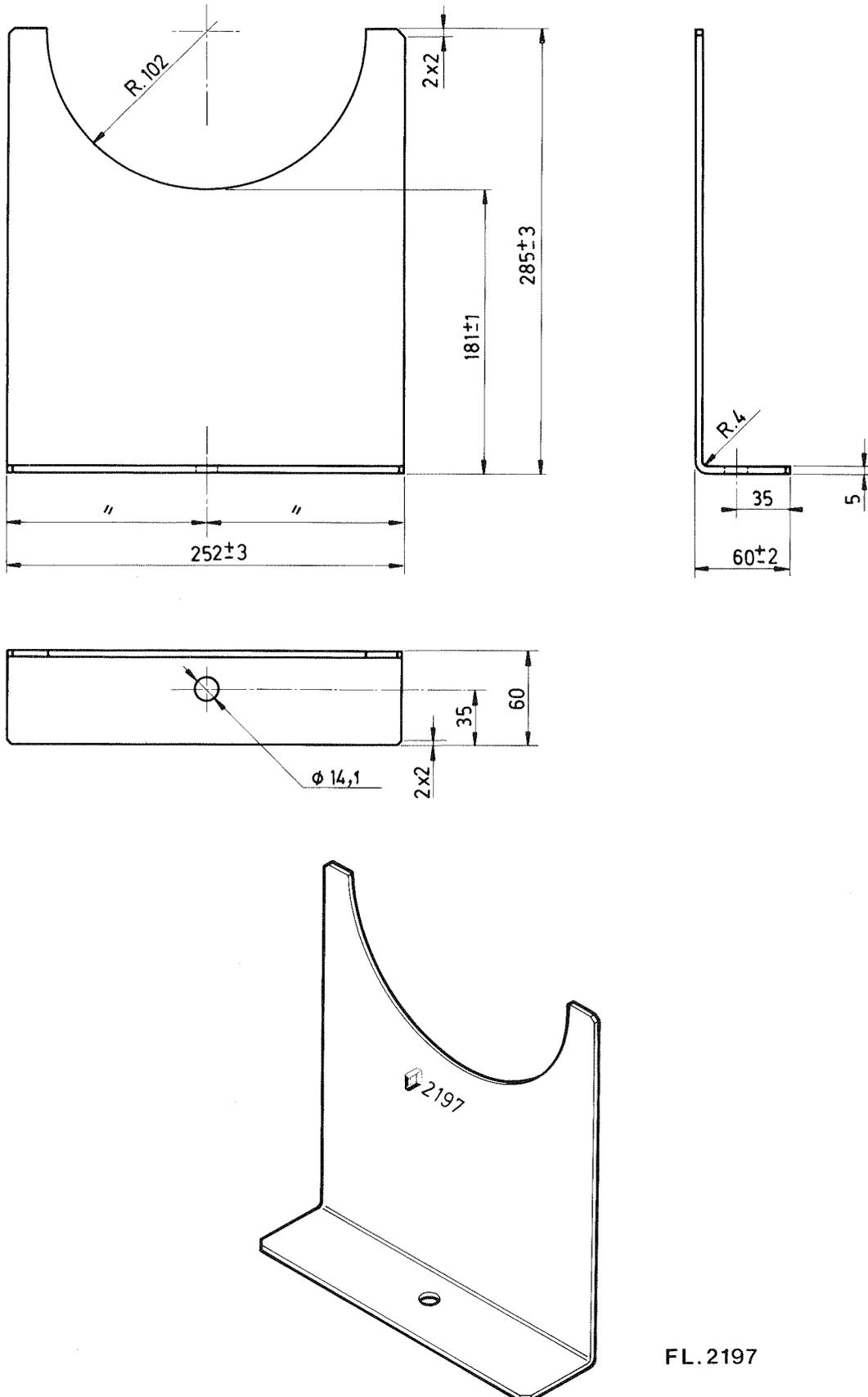
Этот инструмент определен в руководстве по стандартному инструменту (обозначение М.О.) при помощи 4-значного номера.

Универсальный инструмент				
Шифр Renault V.I.	Наименование	Категория	Количество	Страницы
50 00 26 1867	Съемник	1	1	B2

Специнструмент				
Шифр Renault V.I.	Наименование	Категория	Количество	Страницы
50 00 26 1739	Втулка	1	1	B2
50 00 26 2190	Опора	1	1	B4

Инструмент, изготавливаемый на месте				
Шифр Renault V.I.	Наименование	Категория	Количество	Страницы
2197	Опора	1	1	B4

## Инструмент местного изготовления



FL.2197